

**PCIPFM - Valvola di intercettazione a flusso libero -  
corpo in AISI 316L microfuso - servocomando ON-OFF  
in nylon/30% vetro**

• **ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE**

**IMMAGAZZINAMENTO/CONSERVAZIONE**

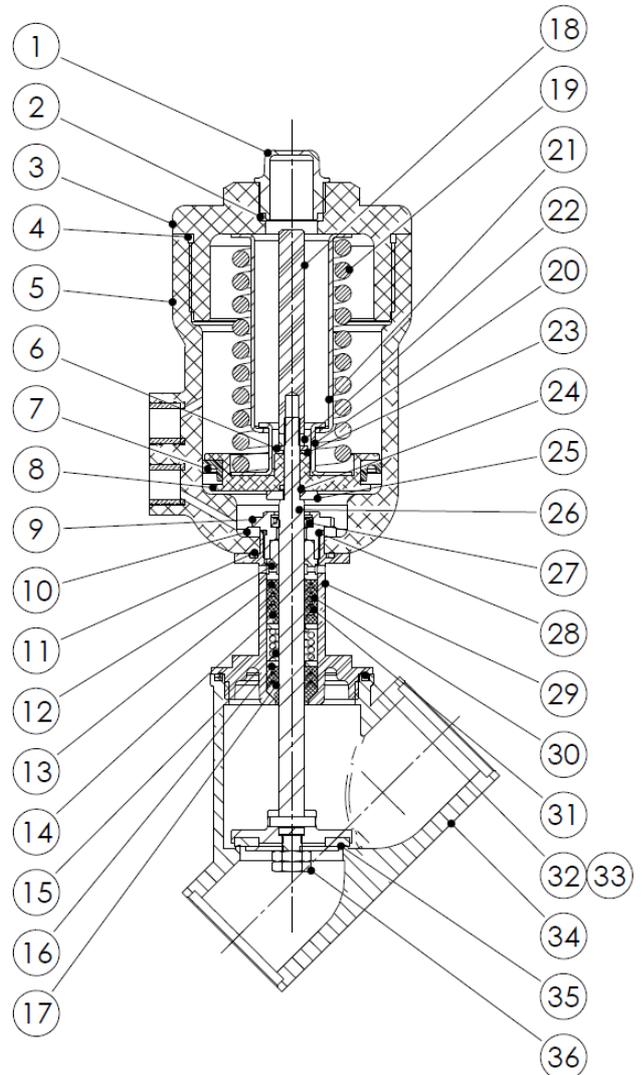
La valvola deve essere conservata nel suo imballo originale fino al suo utilizzo in un luogo asciutto, entro i limiti di temperatura indicati. Qualora sia richiesto aprire l'imballo per ispezione, si presti cura a ripristinare l'imballo originale o a costruirne uno analogo.

 Ogni articolo viene ispezionato e fotografato appena prima dell'imballaggio in sede Procom.

**VERIFICHE PRE-INSTALLAZIONE**

 Prima di installare la valvola, eseguire le seguenti necessarie operazioni preliminari:

1. Dopo aver tolto la valvola dal suo imballo originale, verificare lo stato della stessa;
2. Pulire i tratti di tubazione da collegare da eventuali impurità e scorie di saldatura;
3. Accertarsi che siano assenti correnti elettriche parassite sulle tubazioni;
4. Accertarsi che le tubazioni da collegare siano adeguatamente supportate, in modo da non trasferire carichi addizionali alla valvola;
5. Accertarsi di installare la valvola nel senso della freccia sull'etichetta (2->1), a meno che non sia stata costruita appositamente per lavorare con il fluido sopra l'otturatore;
6. (Versioni flangiata) Controllare che la distanza tra le flange corrisponda allo scartamento della valvola.
7. (Versioni flangiata) Controllare che la coassialità e il parallelismo tra le flange siano entro i limiti di tolleranza stabiliti dalla norma UNI ISO 2768-K



**MANUTENZIONE**

Le valvole serie PCIPFM non richiedono particolare manutenzione, anche se sottoposte ad impieghi gravosi.

Tuttavia, in caso di prolungata inattività, è consigliabile effettuare periodicamente alcune manovre di apertura/chiusura.

 Qualora si dovesse procedere allo smontaggio della valvola, accertarsi di aver scaricato le tubazioni collegate dal fluido di lavoro e aver riportato condizioni di pressione e temperatura ambiente.

Seguire nell'ordine i seguenti passaggi per operare lo smontaggio della valvola:

1. Immettere aria di pilotaggio nel servocomando per sollevare l'otturatore (se la valvola è normalmente chiusa)
2. Svitare il servocomando dal corpo. Serrare il corpo (pos.34) in morsa e agendo con una chiave esagonale opportuna sull'intermedio (pos.29) svitare totalmente.
3. Togliere l'aria di pilotaggio.
4. Procedere alla sostituzione della guarnizione (pos.35) dell'albero (pos.26). Tenendo fermo l'otturatore svitare i dadi pos.36
5. Sostituire la guarnizione e riavvitare il dado otturatore (si consiglia l'utilizzo di un frenafletti antisvitamento).
6. Estrarre la guarnizione OR (pos.32) e l'anello in PTFE (pos.33) di tenuta corpo e procedere alla loro sostituzione.
7. Rimontare le guarnizioni reinserendo l'anello in PTFE (pos.33) nella sua sede e la guarnizione OR (pos.32).

### SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI INTERNE

8. Con il servocomando smontato dal corpo, svitare il coperchio (pos. 3) tramite una opportuna chiave esagonale. La molla contenuta all'interno è paccata, per cui non costituisce rischio. Rimuovere anche la guarnizione OR (pos. 4).
9. Estrarre in un blocco unico, la molla (pos.19) e i due gusci limitatori (pos.20 e 21).
10. Svitare a mano il segnalatore di corsa in PVC rosso (pos.6).
11. Svitare il dado di serraggio del pistone (pos.22) tenendo fermo l'otturatore dell'albero (pos.26).
12. Togliere la rondella grower (pos.23) e la prima rondella appoggio pistone (pos.6).
13. Estrarre il pistone (pos.8) e procedere alla sostituzione della guarnizione (pos.7).
14. Sostituire la guarnizione OR di tenuta stelo del pistone (pos.24).
15. Estrarre la seconda rondella appoggio pistone (pos.25) e sfilare dalla parte inferiore dell'intermedio (pos.29) l'albero con otturatore (pos.26).
16. Svitare con una chiave a tubo opportuna la vite ferma cuffia (pos.9) tenendo fermo l'intermedio. Estrarre la vite dalla cuffia e la rondella premi cuffia (pos.10).
17. Separare la cuffia (pos.5) dall'intermedio (pos.29) ora si può procedere alla sostituzione della guarnizione a labbro situata all'interno della vite ferma cuffia (pos.9) e dei due OR tenuta aria (pos.11 e pos.28).
18. Sfilare dalla parte superiore dell'intermedio spingendo con un perno dal foro inferiore, il pacco premistoppa (pos.13) le rondelle premistoppa (pos.16), la molla premi stoppa (pos.15) e la seconda parte del pacco (pos.17).

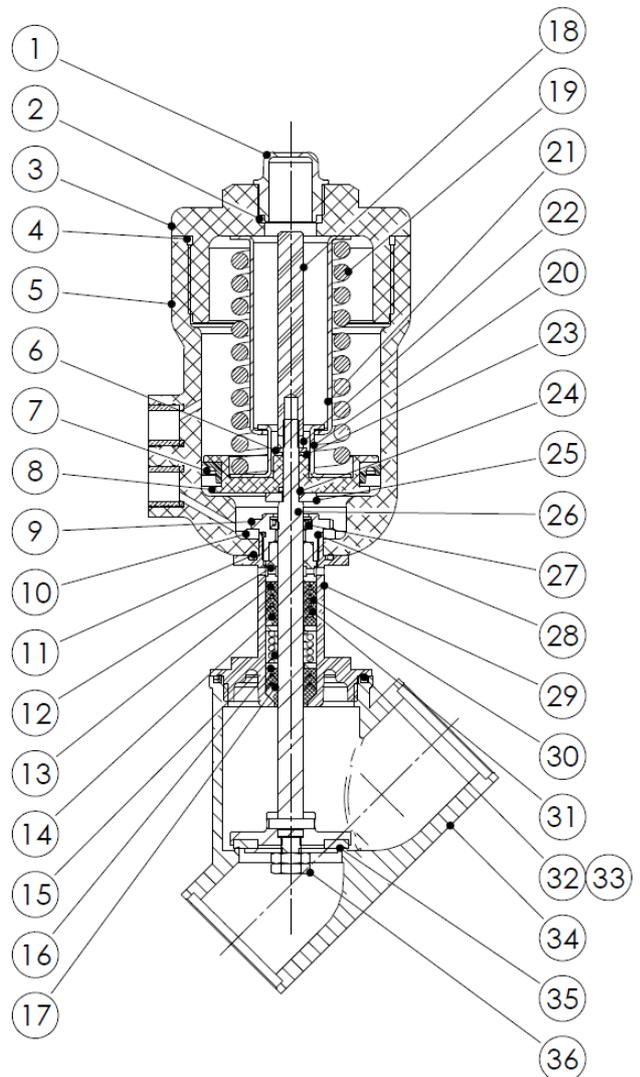
PER RIMONTARE LA VALVOLA PROCEDERE RIPERCORRENDO A RITROSO LE FASI DALLA 18 ALLA 1.

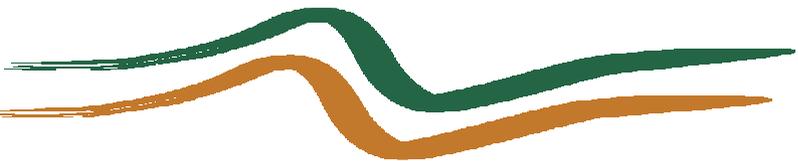
Prima di inserire il nuovo pacco premistoppa ingrassare la sua sede ed il suo interno mentre per la guarnizione del pistone (pos.7) ingrassare l'interno della cuffia con grasso al silicone per diminuire l'usura e facilitare lo scorrimento.

NOTE: Le istruzioni contenute nella presente documentazione devono essere rigorosamente rispettate in quanto garantiscono la corretta funzionalità delle valvole. La PRO-COM Control Fluid declina ogni responsabilità qualora lo smontaggio ed il montaggio non siano eseguiti secondo le indicazioni sopra descritte o qualora le valvole non siano utilizzate secondo le indicazioni riportate sull'etichetta del prodotto o sulle specifiche allegate.

### GARANZIA

 Questo articolo, come tutti gli articoli Procom, sono garantiti per 12 mesi dalla data di fabbricazione riportata nell'etichetta. La garanzia decade in caso di evidente manomissione dell'articolo o di accertato funzionamento oltre i limiti descritti in questo manuale o errata installazione.





- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ**

Procom Control Fluid srl dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti:

**Valvole di intercettazione ON-OFF serie PCIPFM**

sono realizzate in accordo alla direttiva europea **97/23/CE** in materia di attrezzature a pressione

Serie	DN	Riferimento	Modulo	Tabella	Fluidi Dlgs 3.02.97 art.2 com.2
PCIPFM Gruppo 35 Filettate GAS	DN 15-DN 25	Art. 3 par. 3	N.A.		
PCIPFM Gruppo 35 Filettate GAS	DN 32-DN 65	Categoria 1	Modulo A	Nr. 6 - Nr. 8	Gr. 1
PCIPFM Gruppo 36 A saldare di tasca	DN 15-DN 25	Art. 3 par. 3	N.A.		
PCIPFM Gruppo 36 A saldare di tasca	DN 32-DN 65	Categoria 1	Modulo A	Nr. 6 - Nr. 8	Gr. 1
PCIPFM Gruppo 37 Flangiate UNI	DN 15-DN 25	Art. 3 par. 3	N.A.		
PCIPFM Gruppo 37 Flangiate UNI	DN 32-DN 65	Categoria 1	Modulo A	Nr. 6 - Nr. 8	Gr. 1

Nota: Sono esclusi i gas instabili