

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Procom Control Fluid srl dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti:

Valvole di intercettazione ON-OFF serie PCIFMCM/PCIFM

sono realizzate in accordo alla Direttiva Europea 2014/68/UE in materia di attrezzature a pressione.

Serie	DN	Cat. Rischio	Modulo (All. II par.1)	Tabella	Fluidi ⁽¹⁾
PCIFMCM/ PCIFM	DN10–DN25	Art.4 par.3	N.A.	6, 7, 8, 9–All. II	Tutti
	DN32–DN50 ⁽²⁾	Cat. I	Mod. A (All. III) ⁽³⁾	6–All. II	Gas Gr.1
	DN32–DN50	Art.4 par.3	N.A.	7–All. II	Gas Gr.2
	DN65	Cat. I	Mod. A (All. III)	7–All. II	Gas Gr.2
	DN32–DN65	Art.4 par.3	N.A.	8, 9–All. II	Liq. Gr.1 e 2

Note:

- (1) Si fa riferimento alla classificazione riportata in Art.13, par.1 della Direttiva 2014/68/UE; sono esclusi i Gas Instabili (Art. 13-a-1);
- (2) Sono esclusi tutti i gas Gr.1 per la DN65
- (3) La marcatura CE prevista dall'All. III par.4 è apposta sulle etichette identificative di tutte le valvole della serie PCIFMCM/PCIFM di dimensioni uguali o superiori al DN32
- (4) La tabella di conformità PED è da confrontarsi con i limiti operativi di pressione dei corpi valvola riportati nella tabella di sotto.
- (5) Valore medio sulle taglie degli attuatori disponibili; fluido di riferimento: acqua a 20°C.

TABELLA DATI TECNICI SERIE PCIFMCM/ PCIFM ⁽⁴⁾			
DN		PN	K _v ⁽⁵⁾
(mm)	(inch)	(bar)	(m ³ /h)
10	3/8"	40	3
15	1/2"	40	4.5
20	3/4"	40	9.5
25	1"	40	16
32	1 1/4"	25	24
40	1 1/2"	25	34.5
50	2"	16	45
65	2 1/2"	16	64



PCIFMCM/PCIFM - Valvola di intercettazione a flusso libero - corpo in AISI 316L microfuso - servocomando ON-OFF in AISI304

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Valvola di intercettazione a comando pneumatico, corpo a flusso libero e attuatore pneumatico in acciaio INOX AISI304; Molla di azionamento libera - corsa maggiorata (serie PCIFMCM); Pacco premistoppa realizzato da V-ring in PTFE/grafite e Viton, con molla di compressione per compensazione usura; Attuatore girevole a 360° per ottimale posizionamento delle connessioni pneumatiche; Segnalatore visivo di apertura protetto; Versioni: NC (STD), NA, DE;

MATERIALI

- Corpo AISI 316 (CF3M)
- Intermedio AISI 316 (CF3M)
- Stelo valvola e otturatore AISI 316L
- Guarnizione otturatore PTFE/grafite (STD), EPDM, FPM (Viton), PTFE, PEEK
- Guarnizione corpo PTFE + FPM
- Pacco premistoppa PTFE/grafite + FPM
- Guarnizione pistone lato aria Poliuretano
- Corpo e coperchio attuatore AISI 304

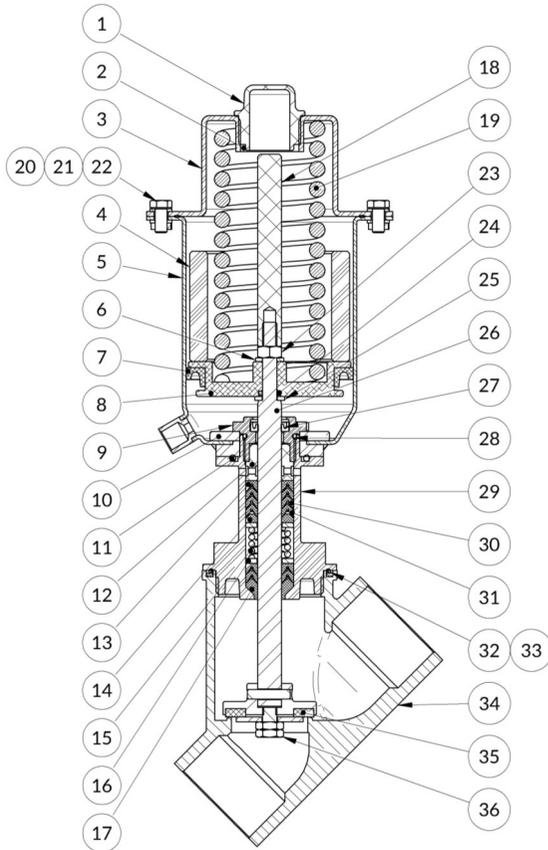
DATI TECNICI

- Dimensioni valvola dal DN10 al DN65
- Dimensioni attuatori: D.050 / D.070 / D.100 / D.125 / D.160
- Fluido di processo: vapore d'acqua (P_{max} 10 bar), aria, vuoto, gas neutri, acqua, liquidi corrosivi (verificare sempre compatibilità con AISI 316 e materiali guarnizione otturatore)
- Temperatura fluido di processo:
 - > Otturatore PTFE/grafite(STD): -10 °C ÷ +180 °C
 - > Otturatore EPDM: -10 °C ÷ +150 °C
 - > Otturatore EPDM riv. PTFE: -10 °C ÷ +150 °C
 - > Otturatore PTFE vergine: -10 °C ÷ +180 °C
 - > Otturatore PEEK: -10 °C ÷ +220 °C
- Connessioni corpo:
 - > Filettate femmina (BSPP, NPT)
 - > A saldare (di tasca SW, clamp)
 - > Flangiate (PN16 EN1092 ribassate, PN6/PN10/PN16/PN40 EN1092, ridotte)
- Connessioni pneumatiche:
 - > Attuatori D.50, D.70, D100 F 1/8"G
 - > Attuatori D.125, D.160 F 1/4"G
- Fluido di pilotaggio: Aria e gas inerti filtrati e deumidificati
- Pressione di pilotaggio: 5-8 bar
- Temperatura esterna/fluido di alimentazione: -10 °C ÷ +70 °C

ACCESSORI E OPZIONI

- Box portasensori
- Connessioni e spaziatore fuori standard e su richiesta
- Limitatore di corsa regolabile
- Applicazione per vuoto
- Sgrassatura per uso ossigeno

PCIFMCM/PCIFM - Valvola di intercettazione a flusso libero - corpo in AISI 316L microfuso - servocomando ON-OFF in AISI304
ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



IMMAGAZZINAMENTO/CONSERVAZIONE

- ⚠ La valvola deve essere conservata nel suo imballo originale fino al suo utilizzo in un luogo asciutto, entro i limiti di temperatura indicati. Qualora sia richiesto aprire l'imballo per ispezione, si presti cura a ripristinare l'imballo originale o a costruirne uno analogo. Ogni articolo viene ispezionato e fotografato appena prima dell'imballaggio in sede Procom.

VERIFICHE PRE-INSTALLAZIONE

- ⚠ Prima di installare la valvola, eseguire le seguenti necessarie operazioni preliminari:
- > Dopo aver tolto la valvola dal suo imballo originale, verificare lo stato della stessa;
 - > Pulire i tratti di tubazione da collegare da eventuali impurità e scorie di saldatura;
 - > Accertarsi che siano assenti correnti elettriche parassite sulle tubazioni;
 - > Accertarsi che le tubazioni da collegare siano adeguatamente supportate, in modo da non trasferire carichi addizionali alla valvola;
 - > Accertarsi di installare la valvola nel senso della freccia sull'etichetta (2->1), a meno che non sia stata costruita appositamente per lavorare con il fluido sopra l'otturatore;
 - > (Versioni flangiata) Controllare che la distanza tra le flange corrisponda allo scartamento della valvola.
 - > (Versioni flangiata) Controllare che la coassialità e il parallelismo tra le flange siano entro i limiti di tolleranza stabiliti dalla norma UNI ISO 2768-K

MANUTENZIONE

Le valvole serie PCIFMCM/PCIFM non richiedono particolare manutenzione, anche se sottoposte ad impieghi gravosi. Tuttavia, in caso di prolungata inattività, è consigliabile effettuare periodicamente alcune manovre di apertura/chiusura. Qualora si dovesse procedere allo smontaggio della valvola, accertarsi di aver scaricato le tubazioni collegate dal fluido di lavoro e aver riportato condizioni di pressione e temperatura ambiente.

Seguire nell'ordine i seguenti passaggi per operare lo smontaggio della valvola:

1. Immettere aria di pilotaggio nel servocomando per sollevare l'otturatore (se la valvola è normalmente chiusa)
2. Svitare il servocomando dal corpo. Serrare il corpo (pos.34) in morsa e agendo con una chiave esagonale opportuna sull'intermedio (pos.29) svitare totalmente.
3. Togliere l'aria di pilotaggio.
4. Procedere alla sostituzione della guarnizione (pos.35) dell'albero (pos.26). Tenendo fermo l'otturatore svitare i dadi pos.36
5. Sostituire la guarnizione e riavvitare il dado otturatore (si consiglia l'utilizzo di un frenafletti antisvitamento).
6. Estrarre la guarnizione OR (pos.32) e l'anello in PTFE (pos.33) di tenuta corpo e procedere alla loro sostituzione.
7. Rimontare le guarnizioni reinserendo l'anello in PTFE (pos.33) nella sua sede e la guarnizione OR (pos.32).

SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI INTERNE

- ⚠ **ATTENZIONE:** Il servocomando possiede al suo interno una molla libera compressa. Seguire scrupolosamente le istruzioni di sotto o, in alternativa, richiedere l'intervento Procom
8. Svitare il coperchio visualizzatore (pos. 1)
 9. Porre il servocomando smontato dal corpo sotto una pressa, tenendo bloccato il coperchio pos. 3; svitare tutti i bulloni poss. 20, 21, 22;
 10. Allentare gradualmente la pressa, finché la molla non sia completamente estesa. Estrarre la molla (pos.19) e il limitatore (se presente) (pos. 4).
 11. Svitare a mano il segnalatore di corsa in PVC rosso (pos.18).
 12. Svitare il dado di serraggio del pistone (pos.23) tenendo fermo l'otturatore dell'albero (pos.26).
 13. Togliere la rondella grower (pos.6).
 14. Estrarre il pistone (pos.8) e procedere alla sostituzione della guarnizione (pos.7).
 15. Sostituire la guarnizione OR di tenuta stelo del pistone (pos.24).
 16. Estrarre la seconda rondella appoggio pistone (pos.25) e sfilare dalla parte inferiore dell'intermedio (pos.29) l'albero con otturatore (pos.26).
 17. Svitare con una chiave a tubo opportuna la vite ferma cuffia (pos.9) tenendo fermo l'intermedio. Estrarre la vite dalla cuffia e la rondella premi cuffia (pos.10).
 18. Separare la cuffia (pos.5) dall'intermedio (pos.29) ora si può procedere alla sostituzione della guarnizione a labbro situata all'interno della vite ferma cuffia (pos.27) e dei due OR tenuta aria (pos.11 e pos.28).
 19. Sfilare dalla parte superiore dell'intermedio spingendo con un perno dal foro inferiore, il pacco premistoppa, le rondelle premistoppa, la molla premi stoppa e la seconda parte del pacco (pos.12-17 e pos.31).

PER RIMONTARE LA VALVOLA PROCEDERE RIPERCORRENDO A RITROSO LE FASI DALLA 19 ALLA 1.

Prima di inserire il nuovo pacco premistoppa ingrassare la sua sede ed il suo interno mentre per la guarnizione del pistone (pos.7) ingrassare l'interno della cuffia con grasso al silicone per diminuire l'usura e facilitare lo scorrimento.

⚠ **NOTE:** Le istruzioni contenute nella presente documentazione devono essere rigorosamente rispettate in quanto garantiscono la corretta funzionalità delle valvole. La PRO-COM Control Fluid declina ogni responsabilità qualora lo smontaggio ed il montaggio non siano eseguiti secondo le indicazioni sopra descritte o qualora le valvole non siano utilizzate secondo le indicazioni riportate sull'etichetta del prodotto o sulle specifiche allegate.

GARANZIA

Questo articolo, come tutti gli articoli Procom, sono garantiti per 12 mesi dalla data di fabbricazione riportata nell'etichetta. La garanzia decade in caso di evidente manomissione dell'articolo o di accertato funzionamento oltre i limiti descritti in questo manuale o errata installazione.