

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Procom Control Fluid srl dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti:

Valvole di intercettazione ON-OFF serie PCIFMAN

sono realizzate in accordo alla Direttiva Europea 2014/68/UE in materia di attrezzature a pressione.

| Serie | DN | Cat. Rischio | Modulo (All. II) | Tabella | Fluidi ⁽¹⁾ |
|---------|--------------------------|--------------|----------------------------------|--------------------|-----------------------|
| PCIFMAN | DN10–DN25 | Art.4 par.3 | N.A. | 6, 7, 8, 9–All. II | Tutti |
| | DN32–DN50 ⁽²⁾ | Cat. I | Mod. A (All. III) ⁽³⁾ | 6–All. II | Gas Gr.1 |
| | DN32–DN50 | Art.4 par.3 | N.A. | 7–All. II | Gas Gr.2 |
| | DN65, DN80 | Cat. I | Mod. A (All. III) | 7–All. II | Gas Gr.2 |
| | DN32–DN80 | Art.4 par.3 | N.A. | 8, 9–All. II | Liq. Gr.1 e 2 |

Note:

- (1) Si fa riferimento alla classificazione riportata in Art.13, par.1 della Direttiva 2014/68/UE; sono esclusi i Gas Instabili (Art. 13-a-1);
- (2) Sono esclusi tutti i gas Gr.1 per la DN65 e DN80
- (3) La tabella di conformità PED è da confrontarsi con i limiti operativi di pressione dei corpi valvola riportati nella tabella di sotto.
- (4) Fluido di riferimento: acqua a 20°C.

| TABELLA DATI TECNICISERIE PCIFMAN ⁽³⁾ | | | |
|--|--------|-------|-------------------------------|
| DN | | PN | K _v ⁽⁴⁾ |
| (mm) | (inch) | (bar) | (m ³ /h) |
| 10 | 3/8" | 40 | 3 |
| 15 | 1/2" | 40 | 3.5 |
| 20 | 3/4" | 40 | 9 |
| 25 | 1" | 40 | 13.5 |
| 32 | 1 1/4" | 25 | 22.5 |
| 40 | 1 1/2" | 25 | 31.5 |
| 50 | 2" | 16 | 42.5 |
| 65 | 2 1/2" | 16 | 53 |
| 80 | 3" | 16 | 101 |



PCIFMAN - Valvola di intercettazione a flusso libero - corpo in AISI 316L microfuso - servocomando manuale

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Valvola di intercettazione a comando manuale, corpo a flusso libero;
Pacco premistoppa realizzato da V-ring in PTFE/grafite e Viton, con molla di compressione per compensazione usura;
Volantini in materiale plastico ad alta resistenza con mozzo filettato in acciaio brunito/ottone
Forma otturatore: piatto (ON/OFF, STD), EQP.

MATERIALI

- Corpo AISI 316 (CF3M)
- Intermedio AISI 316 (CF3M)
- Stelo valvola e otturatore AISI 316L
- Guarnizione otturatore PTFE/grafite (STD), PTFE
- Guarnizione corpo PTFE + FPM
- Pacco premistoppa PTFE/grafite + FPM

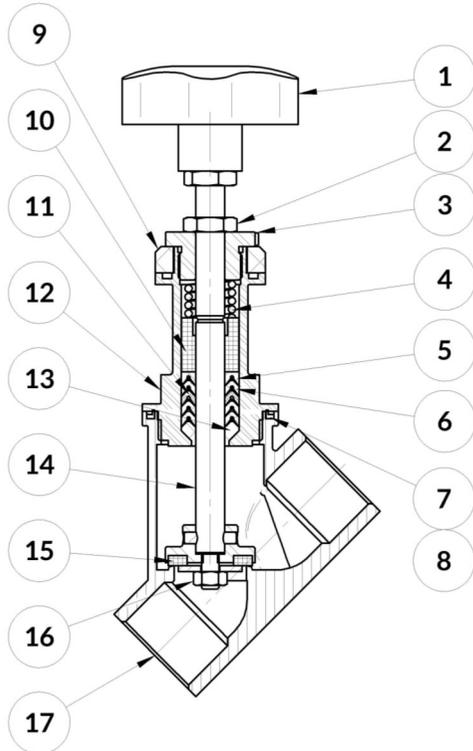
DATI TECNICI

- Dimensioni valvola dal DN10 al DN80
- Fluido di processo: vapore d'acqua (P_{max} 10 bar), aria, vuoto, gas neutri, acqua, liquidi corrosivi (verificare sempre compatibilità con AISI 316 e materiali guarnizione otturatore)
- Temperatura fluido di processo: -10 °C ÷ +180 °C
- Connessioni corpo:
 - > Filettate femmina (BSPP, NPT) - escluso DN80
 - > A saldare (di tasca SW, clamp)
 - > A saldare di testa (BW, solo DN80)
 - > Flangiate (PN16 EN1092 ribassate, PN6/PN10/PN16/PN40 EN1092, ridotte) - escluso DN10
- Temperatura esterna/fluido di alimentazione: -10 °C ÷ +60 °C

ACCESSORI E OPZIONI

- Connessioni e spazature fuori standard e su richiesta
- Applicazione per vuoto
- Sgrassatura per uso ossigeno
- Scala graduata di indicazione corsa

PCIFMAN - Valvola di intercettazione a flusso libero - corpo in AISI 316L microfuso - servocomando manuale
ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



IMMAGAZZINAMENTO/CONSERVAZIONE

! La valvola deve essere conservata nel suo imballo originale fino al suo utilizzo in un luogo asciutto, entro i limiti di temperatura indicati. Qualora sia richiesto aprire l'imballo per ispezione, si presti cura a ripristinare l'imballo originale o a costruirne uno analogo. Ogni articolo viene ispezionato e fotografato appena prima dell'imballaggio in sede Procom.

VERIFICHE PRE-INSTALLAZIONE

! Prima di installare la valvola, eseguire le seguenti necessarie operazioni preliminari:

- > Dopo aver tolto la valvola dal suo imballo originale, verificare lo stato della stessa;
- > Pulire i tratti di tubazione da collegare da eventuali impurità e scorie di saldatura;
- > Accertarsi che siano assenti correnti elettriche parassite sulle tubazioni;
- > Accertarsi che le tubazioni da collegare siano adeguatamente supportate, in modo da non trasferire carichi addizionali alla valvola;
- > Accertarsi di installare la valvola nel senso della freccia sull'etichetta (2->1), a meno che non sia stata costruita appositamente per lavorare con il fluido sopra l'otturatore;
- > (Versioni flangiata) Controllare che la distanza tra le flange corrisponda allo scartamento della valvola.
- > (Versioni flangiata) Controllare che la coassialità e il parallelismo tra le flange siano entro i limiti di tolleranza stabiliti dalla norma UNI ISO 2768-K

MANUTENZIONE

Le valvole serie PCIFMAN non richiedono particolare manutenzione, anche se sottoposte ad impieghi gravosi. Tuttavia, in caso di prolungata inattività, è consigliabile effettuare periodicamente alcune manovre di apertura/chiusura. Qualora si dovesse procedere allo smontaggio della valvola, accertarsi di aver scaricato le tubazioni collegate dal fluido di lavoro e aver riportato condizioni di pressione e temperatura ambiente.

Seguire nell'ordine i seguenti passaggi per operare lo smontaggio della valvola:

1. Sollevare l'otturatore agendo sul volantino in senso antiorario;
2. Svitare il servocomando dal corpo. Serrare il corpo (pos.17) in morsa e agendo con una chiave esagonale opportuna sull'intermedio (pos.12) svitare totalmente.
3. Procedere alla sostituzione della guarnizione (pos.15) dell'albero (pos.14). Tenendo fermo l'otturatore svitare il dado pos.16
4. Sostituire la guarnizione e riavvitare il dado otturatore (si consiglia l'utilizzo di un frenafletti antisvitamento).
5. Estrarre la guarnizione OR (pos.7) e l'anello in PTFE (pos.8) di tenuta corpo e procedere alla loro sostituzione.
6. Rimontare le guarnizioni reinserendo l'anello in PTFE (pos.8) nella sua sede e la guarnizione OR (pos.7).

SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI INTERNE

7. Con il servocomando smontato dal corpo, svitare i dadi (pos. 2) tramite una opportuna chiave esagonale. Svitare il volantino (pos.1)
8. Estrarre l'intero albero (pos. 14+15+16), sfilandolo a mano verso il basso
9. Rimuovere a mano le poss. 3 e 9
10. Sfilare dalla parte superiore dell'intermedio spingendo con un perno dal foro inferiore, il pacco premistoppa (pos.5, 6, 11, 12 e 13), la boccia (pos.10), la molla premi stoppa (pos.4).

PER RIMONTARE LA VALVOLA PROCEDERE RIPERCORRENDO A RITROSO LE FASI DALLA 10 ALLA 1.

Prima di inserire il nuovo pacco premistoppa ingrassare la sua sede ed il suo interno mentre per la guarnizione del pistone (pos.7) ingrassare l'interno della cuffia con grasso al silicone per diminuire l'usura e facilitare lo scorrimento.

! NOTE: Le istruzioni contenute nella presente documentazione devono essere rigorosamente rispettate in quanto garantiscono la corretta funzionalità delle valvole. La PRO-COM Control Fluid declina ogni responsabilità qualora lo smontaggio ed il montaggio non siano eseguiti secondo le indicazioni sopra descritte o qualora le valvole non siano utilizzate secondo le indicazioni riportate sull'etichetta del prodotto o sulle specifiche allegate.

GARANZIA

Questo articolo, come tutti gli articoli Procom, sono garantiti per 12 mesi dalla data di fabbricazione riportata nell'etichetta. La garanzia decade in caso di evidente manomissione dell'articolo o di accertato funzionamento oltre i limiti descritti in questo manuale o errata installazione.